Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 03:42

Link do produktu: https://www.strefainternetowa.com/stalco-wiertlo-do-metalu-hss-11mm-3szt-p-3584.html



STALCO WIERTŁO DO METALU HSS 1.1MM (3SZT)

Cena	**11,00 zł**
Numer katalogowy	**ALP-15174807674**
Kod producenta	**S-72050**
Kod EAN	**5901466152034**

Opis produktu

Wiertło do metalu HSS blister Ø1,1 mm opak. 3 szt.

Opis produktu:

- wiertło spiralne ze stali szybkotnacej HSS wg DIN 338
- kat wierzchołka 135° / 35° • uchwyt cylindryczny
- specjalna powłoka zapewniajaca niski współczynnik tarcia i wydłuzajaca zywotnosc wiertła
- perfekcyjnie szlifowana krawedz gwarantuje jeszcze szybsze i dokładne wiercenie
- szlifowana spirala zapewnia duza dokładnosc oraz błyskawiczne usuwanie urobku
- wierzchołek szlifowany dwustopniowo pod katem 135° umozliwia wiercenie bez wczesniejszego punktowania

Wiertło jest to narzędzie skrawające przeznaczone do wiercenia otworów na płaskiej powierzchni. Przeznaczone są do wykonywania otworów w pełnym materiale bądź we wcześniej wywierconym otworze (operacja powiększania otworu).

Wiertło do stali ogólna budowa

Wiertło do pracy w materiałach takich jak stal, stal nierdzewna, żeliwo posiada najczęściej kąt ostrza wierzchołka 118 stopni lub w przypadku wierteł kobaltowych HSSE (z przeznaczeniem do stali nierdzewnej oraz żeliwa) 130 stopni.

Do wyprowadzania wiórów w z otworu służą 2 rowki wiórowe skrętne, które zapobiegają ułamaniu się wiertłu oraz poprawiają chropowatość. Wiertło do metalu lub innego materiału posiadają 2 ostrza tnące (czasami nietypowe wiertło może mieć więcej 3 lub 4 ostrza ale to rzadkość), rowki wiórowe oraz część chwytową.

Część chwytową takie wiertła do metalu posiadają w wersji walcowej gładkiej albo chwyt stożkowy z płetwą Morse’a.

Chwyt walcowy występuję głównie w wiertle do średnicy max. fi 20 mm, natomiast wiertło na stożku Morse’a są przeznaczone do użytku maszynowego jak w wiertarkach, tokarkach bądź frezarkach. Występują w wielkości od fi 3 mm aż do fi 100 mm i z powodu dużych obciążeń występujących w czasie operacji wiercenia stosuje się wiertło na stożku Morse’a z płetwą.

Z czego zrobione jest wiertło do metalu?

Wiertło a przynajmniej ich część robocza wykonana jest z twardego materiału a dokładnie ze stali szybkotnącej HSS (z angielskiego high speed steel), natomiast część chwytowa jest z innego materiału. Często również całe wiertło jest wykonane z tego samego materiału czyli jest jednolite, zwłaszcza w przypadku wierteł z chwytem walcowym.

Jakie mamy do dyspozycji wiertło z chwytem do zwykłej wiertarki?

W przypadku wiercenia zwykłą wiertarką ręczną możemy liczyć wyłącznie na wiertło z chwytem walcowym gładkim. Wiertło z takim chwytem o standardowej średnicy posiadają oznaczenie objęte normą polską oraz międzynarodową niemiecką **DIN 338** a odpowiednik polskiej normy to **NWKa**. Jest to najczęściej spotykane wiertło, zarówno w profesjonalnych narzędziowniach obróbkowych CNC jak i przydomowych warsztatach, występują w rozmiarach od fi 0,1 do fi 20,0 mm. Częstym problem w stosowaniu tych wierteł jest ograniczenie chwytowe uchwytu wiertarskiego do fi 16 mm, jednak w takich przypadkach możemy liczyć na wiertło z chwytem podtaczanym na średnicę fi 13 mm.

Jakie wiertło będzie lepsze do metalu? Tytanowe, żółte, diamentowe czy kosmiczne?

Wybierając wiertło do wierceń profesjonalnych lub domowych powinniśmy się kierować przede wszystkim materiałem z jakiego wykonane jest narzędzie a w dalszej kolejności jego konstrukcją. Niestety rzadko producent podaje z jakiego materiału wykonane jest wiertło lub jest to niezgodne z rzeczywistością. Materiałem bardzo dobrym i wystarczającym do zastosowania profesjonalnego jest stal SW7M, która należy do grupy stali HSS.

Jednak aby zwiększyć zysk, producenci produkują wiertło z taniej stali, często nawet gorszej od stali narzędziowej ale dla chwytu marketingowego dodają nazwę lub powłokę TiN, która praktycznie nie ma wpływu przy wierceniu tego typu narzędziem.

Parametry produktu

- **Stan:** Nowy
- **Marka:** Stalco
- **EAN (GTIN):** 5901466152034
- **Kod producenta:** S-72050
- **Rodzaj wiertła:** inne
- **Typ mocowania:** inny
- **Zastosowanie:** inne

Informacje o bezpieczeństwie

List of drill safety warnings based on the requirements of Regulation (EU) 2023/988 on General Product Safety (GPSR): 1. Risk of injury: * Use the drill according to the instruction manual of the power tool. * Before replacing the drill, disconnect the power tool from the power supply. * Do not use damaged drill bits, they may break during operation. * Always use safety glasses and gloves to protect your eyes and hands. 2. Risk of fire or explosion: * Do not use drills near flammable or explosive materials. * Make sure the drill bit is properly fixed in the drill holder. 3. Risk of hearing injury: * Use hearing protectors when working with power tools. 4. Risk of dust inhalation: * Use a dust mask when drilling to avoid inhaling harmful dust. 5. Workplace safety: * Keep your workplace tidy. * Provide adequate lighting. * Do not use power tools in damp rooms. * Store drill bits in a safe place, out of reach of children. 6. Power tool overload: * Do not overload the power tool, use the appropriate pressure force. 7. Grounding: * Make sure the power tool is properly grounded if the structure requires it. 8. Power supply: * Check that the power supply voltage complies with the requirements of the power tool.

Producent — dane kontaktowe

STALCO
Ofiar Katynia 1
32-050
SKAWINA
PL
centrala@stalco.pl
696113253